

Vollautomatische CNC-gesteuerte Schlüssel-Einschnittfräsmaschine

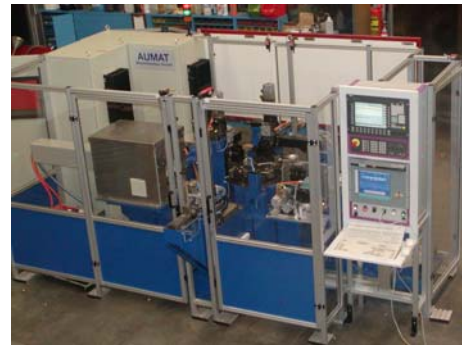


Kurz-Dokumentation

Verwendungszweck der Anlage:

Mit der vollautomatischen CNC-gesteuerten Schlüssel-Einschnittfräsmaschine bietet AUMAT eine flexible Anlage zur Bearbeitung von Zylinderflachschlüsseln für Türzylinder für die Großmengenfertigung an.

Durch ihre hohe Flexibilität ist diese Maschine besonders für die Fertigung von Schlüsseln von Schließungsanlagen geeignet.



Das patentierte Entgratfräsen sorgt für eine gleich bleibend hohe Qualität ihrer Produkte.

Die Taktzeit der Anlage liegt bei den beschriebenen Arbeitsvorgängen bei ca. 5 Sekunden.

Folgende Arbeitsgänge können durch die Maschine ausgeführt werden:

- Optische Verwechslungsprüfung
- Alpha-numerisches Kennzeichnen
- Im Falle der Kennzeichnung mittels Laser-Technik Überbürsten des Schlüsselkopfes zur Beseitigung der Schmauchspuren
- Einseitiges oder zweiseitiges Bohren / Fräsen von Mulden am Schlüsselschaft;
- Fräsen der Einschnitte
- Überfräsen der Fräsprofilspitzen als Kantenbruch
- patentiertes Entgratfräsen der Einschnitte
- patentiertes Entgratfräsen der Fräsprofilspitzen als Kantenbruch
- Überbürsten des Fräsprofils zum Entschärfen der Kanten
- Anringen
- Stapeln (alternativ zum Anringen)

Weitere Arbeitsgänge können integriert werden.
Sprechen Sie uns an – wir beraten Sie gern!

AUMAT Maschinenbau GmbH
Fon : +49 (0)212-38245-0
Fax : +49 (0)212-38245-24
Email : info@umat.de
Internet: www.umat.de

Komplexe Technik – schnell und flexibel!